

INNOVATION LEADS TO VALUE



SWE 20F MINI-PELLE

◆ Poids total : 1.94 t

◆ Puissance du moteur : 13.4 kW / 2 200 tr/min

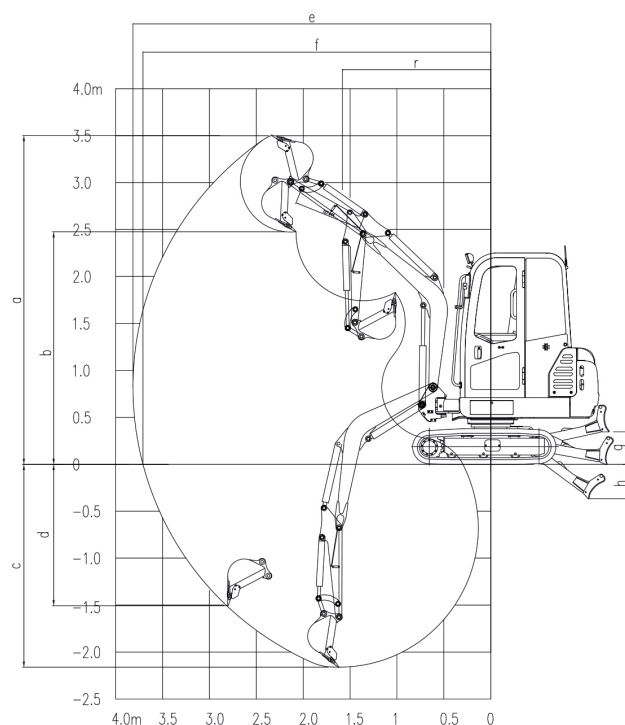
◆ Capacité du godet : 0.04 m³



- ◆ La SWE20F est équipée d'un moteur hautes performances ainsi que de pompes, de vannes et de moteurs de marque réputées pour une configuration de pointe.
- ◆ Un mode de commande hydraulique intégrale pilote est utilisé pour assurer un contrôle rapide et précis de plusieurs éléments en même temps, et la fonction de changement de vitesse automatique permet de répondre aux exigences de performance dans des conditions de terrain complexes.
- ◆ Dotée d'un déplacement de balancier en lacet, d'une fonction extension et de contraction du châssis et d'autres caractéristiques offrant d'excellentes performances de fonctionnement combiné dans les espaces restreints, cette machine une véritable experte sur les chantiers où l'espace est limité.
- ◆ Structure renforcée avec tête flexible intégrée en fonte pour un look racé et une structure plus durable, plus fiable et plus sûre.
- ◆ Possibilité pour les clients d'opter pour une cabine ouverte ou fermée. Toutes sont certifiées FOPS et TOPS pour garantir la sécurité du conducteur.
- ◆ Équipée d'un espace de travail spacieux et confortable, d'un écran LCD de 5 pouces et de sièges à suspension pour améliorer le confort de conduite.
- ◆ La structure basculante du siège facilite l'accès à l'entretien des composants électriques. Il suffit d'ouvrir le capot arrière pour intervenir sur le système électrique

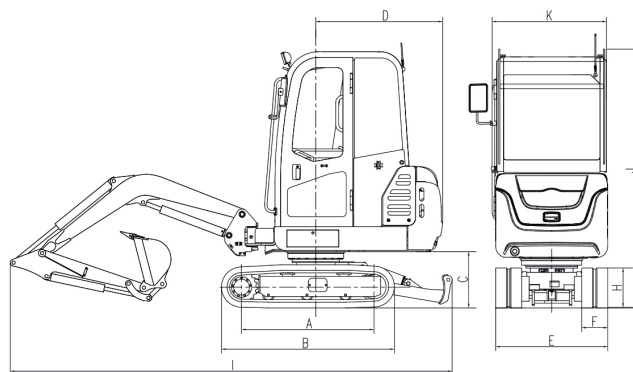
Caractéristiques et performances de la machine principale

Dimensions (L x l x h)		mm	3 905 x 990 x 2 235
Poids total	Avec chenilles en caoutchouc	t	1.94
	Avec chenilles en acier	t	\
Capacité du godet standard		m³	0.04
Force de fouille au godet		kN	22.7
Force de fouille au balancier		kN	9.8
Force de traction max.		kN	18.1
Vitesse de pointe (gamme rapide/gamme lente)		km/h	3.5 / 2
Pente franchissable		%	57
Pression au sol		kPa	30
Vitesse d'orientation		tr/min	10
Moteur	Marque	YANMAR	
	Modèle	3TNV80-SSU (EURO V)/ 3TNV80F-SSSU (US IV)	
	Cylindrée	L	1.267
	Puissance/régime	13.4 / 2 200	
Réservoir de carburant		L	23
Pompe principale	Type	kW/tr/min	2 pompes à pistons à débit variable, 1 pompe à engrenages, 1 pompe pilote
	Débit	l/min	2 x 21 + 13 + 6
Pression du clapet de sécurité principal		MPa	21 / 16
Réservoir d'huile hydraulique		L	35



Rayon de levage

	Longueur du balancier	mm	1 150
a	Hauteur de fouille max.	mm	3 770
b	Hauteur de déversement max.	mm	2 720
c	Profondeur de fouille max.	mm	2 380
d	Profondeur de fouille max. (paroi verticale)	mm	1 870
e	Portée de fouille max.	mm	4 040
f	Portée de fouille max. au niveau du sol	mm	3 945
g	Hauteur de levage max. de la lame de remblayage	mm	295
h	Profondeur de fouille max. de la lame de remblayage	mm	360
r	Rayon d'orientation min.	mm	1 580



Dimensions

A	Entraxe barbotin / roue folle	mm	1 210	G	Garde au sol sous le châssis	mm	160
B	Longueur hors tout aux chenilles	mm	1 540	H	Hauteur aux chenilles	mm	352
C	Garde au sol sous le contrepoids	mm	460	I	Longueur hors tout	mm	3 905
D	Rayon d'orientation arrière	mm	1 120	J	Hauteur max. de la cabine	mm	2 235
E	Largeur des chenilles	mm	990 / 1 360	K	Largeur du châssis supérieur	mm	990
F	Largeur des chenilles	mm	230				

◆ Les paramètres ci-dessus peuvent varier en fonction de l'évolution du produit.

